

MASOWNICA PRÓŻNIOWA MP-2000
Dokumentacja Techniczno – Ruchowa

I. Zastosowanie.

Masownica próżniowa ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa mięsnego. Służy do uplastyczniania mięśni w produkcji wędlin.

II. Charakterystyka masownicy MP – 2000.

- | | |
|---|--|
| 1. Pojemność zbiornika | - 2000 l |
| 2. Załadunek | - ok. 1400 kg |
| 3. Obroty regulowane bezstopniowo falownikiem | - od 0 do 9 obr/min. |
| 4. Sterowanie | - sterownik
mikroprocesorowy
MIKSTER – 203 |
| 5. Silnik napędu głównego | - 3.5 KW
(1440 obr. / min.) |
| 6. Silnik napędu pompy próżniowej | - 1,5 KW |
| 7. Agregat próżniowy | - AT – 63 B |
| 8. Podciśnienie pulsujące | - od 0 do 0,09 Mpa |
| 9. Wymiary | |
| a) długość | - 3000 [mm] |
| b) szerokość (całkowita) | - 1400 (1580) [mm] |
| c) wysokość | - 1800 [mm] |
| 10. Ciężar | - ok. 1200 [kg] |

III. Budowa.

Masownica MP – 2000 (rys. 1) zbudowana jest z następujących podzespołów:

1. Napęd usytuowany w tylnej części urządzenia składa się z motoreduktora o przełożeniu 1 : 40 oraz przekładni zębatej o przełożeniu 1 : 3.
2. Zbiornik masowania (poz. 10) wykonany jest z blachy nierdzewnej w kształcie walca przechodzącego w stożek.
3. Podstawa (poz. 1) mająca postać ramy wykonana jest z blachy nierdzewnej.
4. Pokrywa (poz. 12) wykonana jest z blachy nierdzewnej wraz z uszczelką gumową (poz. 11) wykonaną z gumy spożywczej.

	MASOWNICA PRÓŻNIOWA MP-2000 Dokumentacja Techniczno – Ruchowa	
--	---	--

5. Kółka podporowe (poz. 16) z bieżnią z poliuretanu osadzone w piastach łożyskowych tocznie.
6. Aparatura elektryczna (poz. 2).
7. Pulpit sterowniczy (poz. 3).
8. Agregat próżniowy (poz. 7).

IV. Montaż.

Masownica dostarczana jest do klienta w stanie zmontowanym. Po ustawieniu masownicy w miejscu jej pracy należy ją wypoziomować przez podłożenie podkładów gumowych. Czynność podłączenia do sieci elektrycznej musi dokonać osoba mająca do tego stosowne uprawnienia.

V. Smarowanie napędu.

Napęd masownicy smarowany jest olejem maszynowym – LAN 46. Okresowo (co 6 miesięcy) sprawdzić poziom oleju w motoreduktorze i w razie potrzeby wymienić, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

VI. Instrukcja elektryczna.

Napędem masownicy jest silnik elektryczny o mocy 3.5 KW, obrotach 1440 i napięciu 380V 50Hz. Pompa próżniowa napędzana jest silnikiem o mocy 1,5 KW, obrotach 1420 i napięciu 220-240/380-420V 50Hz. Aparatura elektryczna umieszczona jest w skrzynkach rozdzielczych zamontowanych obok napędów oraz w pulpicie sterowniczym.

	MASOWNICA PRÓŻNIOWA MP-2000 Dokumentacja Techniczno – Ruchowa	
--	---	--

Cała instalacja załączana jest ręcznym wyłącznikiem głównym. Silniki masownicy i pompy próżniowej zabezpieczone są od skutków zwarć bezpiecznikami automatycznymi 10A, a od skutków przeciążeń wyzwalaczami termicznymi. W czasie pracy urządzenia przewidziano dwa rodzaje sterowania: ręczne i automatyczne. Podłączenie urządzenia do sieci zasilającej wykonuje użytkownik we własnym zakresie. W celu ochrony przed porażeniem elektrycznym urządzenie należy podłączyć z przewodem zerowym. Obsługujący powinien znać instrukcję elektryczną i techniczno – ruchową, winien być przeszkolony w zakresie BHP.

VII. Obsługa agregatu próżniowego wg zał. DTR.

VII. Przepisy BHP.

1. Podłączenia do sieci elektrycznej winien dokonać elektryk z odpowiednimi uprawnieniami.
2. Obsługujący masownicę powinien znać instrukcję elektryczną i techniczno – ruchową. Powinien również być przeszkolony w zakresie przepisów BHP.
3. Zabrania się polewania strumieniem wody części elektrycznych i aparatury sterującej.
4. Podczas pracy masownicy nie opierać się o obracające się części.
5. W razie awarii masownicę unieruchomić centralnym wyłącznikiem „STOP” i wyłącznikiem głównym.

IX. Załączniki.

1. Dokumentacja Techniczno – Ruchowa pompy próżniowej AT - 63 B.
2. Dokumentacja obsługi sterownika „Mikster 203”.
3. Opis programowania sterownika „Mikster 203”.
4. Deklaracja zgodności masownicy z PN.

Stanisław Wysokiński